新製品情報

Denyo

超低騒音型エンジン

エアプラズマ切断・直流アーク溶接兼用機

PCX-70ES

プラズマ切断・アーク溶接・交流電源・サービスエア

1台にして4役のハイパフォーマンス。

乾燥質量で40kg軽量化!

（当社従来機比）

Plasma cutting 1

Arc welder 2

デザイン一新！

第2次排出ガス対策型建設機械

Ac power 3

約5%低燃費に!

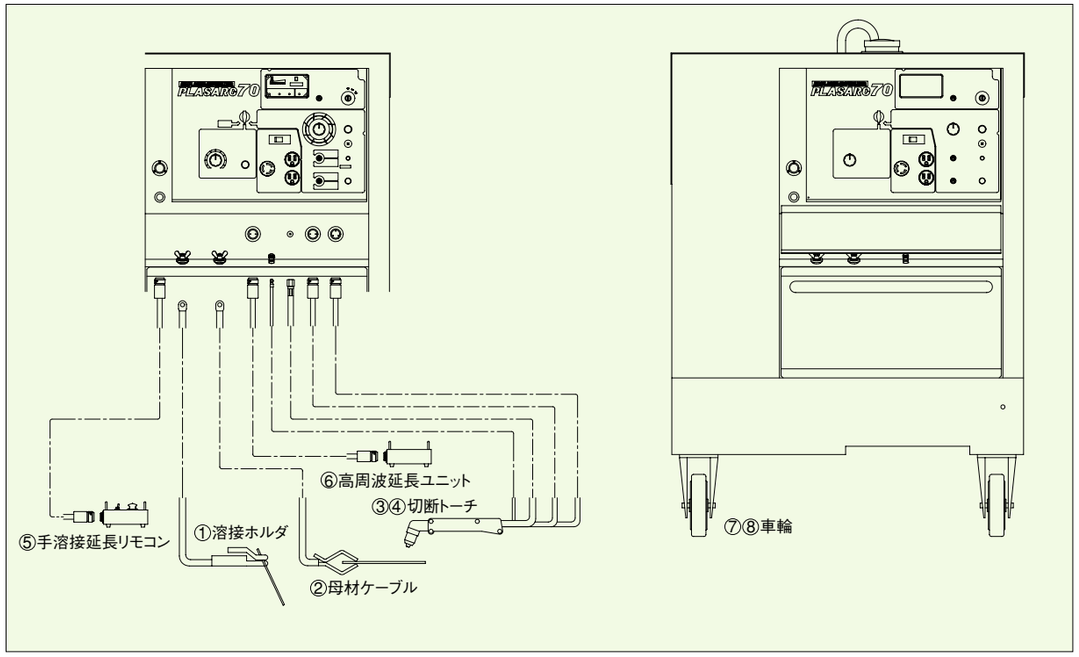
（当社従来機比）

Service air 4

PLASARC70

オプション

	オプション部品名	形 式／仕 様
1	溶接ホルダ	
2	母材ケーブル	
3	切断トーチ（ペンシル型）	空冷 CTP-0701 15m H742形（ダイヘン）
4	切断トーチ（柄長トーチ）	空冷 CTZL-0701 15m H769形（ダイヘン）
5	手溶接延長リモコン	30m（標準）＋30m（延長）
6	高周波延長ユニット	20m（標準）＋20m（延長）
7	車輪ラジエータ側（自在車）	部品番号 06058 01059
8	操作パネル側（固定車）	部品番号 06058 00071



■仕様・外観・製品の色は予告なく変更する場合があります。
■機械を保管・運搬及びご使用の際は「取扱説明書」に従ってお使いください。
■印刷の関係上、塗装色などは実際の製品と異なる場合がありますのでご了承ください。
■このカタログの記載内容は2006年2月現在のものです。

PRINTED WITH SOY INK
本カタログは地球に優しい大豆油インキを使用して作成しています。

R100
このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しております。

営業所

札幌営業所 ☎011（862）1221	東京営業所 ☎03（3228）2211	金沢営業所 ☎076（269）1231	九州営業所(福岡) ☎092（935）0700
東北営業所(仙台) ☎022（254）7311	横浜営業所 ☎045（774）0321	大阪営業所 ☎06（6488）7131	
関越営業所1課(新潟) ☎025（268）0791	静岡営業所 ☎054（261）3259	広島営業所 ☎082（278）3350	
関越営業所2課(群馬) ☎027（360）4570	名古屋営業所 ☎052（935）0621	高松営業所 ☎087（874）3301	

20060214-05 (KP/T)

●技術で明日を築く

デンヨー株式会社

本　社：〒164-8510 東京都中野区上高田4-2-2
TEL:03（3228）1111 FAX:03（5380）7171
ホームページ：http://www.denyo.co.jp/

例えば、解体や補修作業現場で、用途に合わせて機械をそれぞれ用意できない・・・。
性能や経済性に優れている機械がない・・・。ガス切断には資格が必要・・・。
と言った諸問題は、1台4役の多目的機さえあれば解決できるはず。
資格がなくても、あらゆる金属を切断できるプラズマ切断はもとより、
アーク溶接、交流電源、エアコンプレッサと1台4役で、しかも経済的なこの1台。
プラザーク70 —— さらにパワーアップして新登場。

1 エアプラズマ切断 切断

資格は不要。すぐに作業ができる

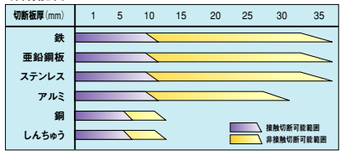
アセチレンや酸素ガスを使わないため、取扱い管理が容易で資格は不要。誰にでも簡単にガス切断と同品質の切断が可能です。また、ガス切断のようなガスの着火や予熱の調整などが不要なので、トーチスイッチを押すだけですぐに切断が始められます。切断面は細く絞り込まれたプラズマアークにより切断幅が狭く、熱影響による変型や歪みのないシャープな切断が得られます。

優れた性能、機能的操作性、そして経済的

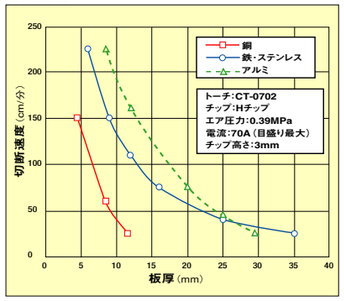
鉄・ステンレスに限らず非鉄金属などの材質に対し、0.1mm～35mm厚まで切断可能で、切断速度は切断板厚調整器の目盛りに合わせるだけで最適の速度が設定できます。

切断速度は軟鋼12mm厚の場合、ガス切断に比べ2倍、9mm厚で3倍の速さで、切断ができます。
また、高価で資格が必要なガスを一切使用しないので安全に作業ができます。
しかも、ガス切断と比較して、ランニングコストは約1/2と、とても経済的です。

切断能力



切断速度



接触切断、非接触切断のいずれもOK

切断時に手振れやトーチが母板から離れて（5mm程度）いても、アーク切れがありません。9～12mmまでの切断では、チップを直接切断材表面に当てて切断ができる「接触切断法」がおこなえます。接触切断法を使用すると、まるでペンで文字を書くようにケガキ線に沿ってトーチの先端をなぞるだけで、複雑な形状の切断ができます。

2 アーク溶接 溶接

本格溶接ができる

アーク切れのない安定した抜群のアーク性能で本格的溶接ができる高性能溶接用発電機を採用し、∅2.6mm～6.0mm棒まで定電流制御の安定したアークがえられ、機内に装備されたアークフォーストリマで溶接をハードからソフトまで調整でき、ソフトは溶接電流の安定が良く、高品位な溶接が出来ます。

3 交流電源 電源

作業効率が格段に違う交流電源

100V-3kVA、60Hzの交流電源で、照明や電動工具などが使用でき、切断・溶接・サービスエアのいずれかを使用している時でも同時使用が可能です。

4 サービスエア エア

うれしい便利なサービスエア

サービスエアカプラにより、作業現場で塗装用エアスプレーなどの空気工具が使用できます。溶接・交流電源使用時にはサービスエアの同時使用が可能です。（切断中はサービスエアの同時使用はできません。）

PLASARC70
（PCX-70ES）

1台4役、簡単操作でしかも経済的。
プラズマ切断・アーク溶接兼用機。プラザーク70

各種の安全装置を装備

負荷回路の短絡、過負荷から発電機を守る遮断器、エンジンの異常を検知して自動的に停止する非常停止装置と警報灯などが装備されています。

項目＼動作・表示	エンジン停止	負荷遮断	プラズマ出力停止	異常表示	安全弁作動
油圧低下	○	—	—	○	—
水温上昇	○	—	—	○	—
充電不良	○	—	—	○	—
過電流	—	○	—	—	—
シールドカップを外す	—	—	○	—	—
電極とチップ間漏電	—	—	○	—	—
切断エアー圧力低下	—	—	○	—	—
切断用制御装置の温度上昇	—	—	○	—	—
溶接用制御装置の温度上昇	○	—	—	○	—
エアータンク内圧力上昇	—	—	—	—	○

超低騒音・約5%燃費節減を実現

屋外の作業や夜間作業で周辺の騒音環境に適応できる超低騒音型なので、騒音を気にせず作業に集中できます。また、スローダウン装置を装備していますので、切断中断時や溶接中断時には、エンジンが自動的に低速運転となります。当社従来機より約5%も燃料を節減できます。

ブローバイガス環流方式エンジン搭載

ブローバイガス環流方式エンジンを搭載し、ボンネット内部を汚さず日々のメンテナンスも楽になりました。また、機械外部にも排出しないので環境に優しく空気を汚しません。

優れた整備性

燃料切れによる再始動時のエア抜き作業がキースイッチ1つで簡単に行える自動エア抜き装置を装備しています。さらに、エンジンモニタを新採用し、一目で燃料の残量などエンジンの稼動状況が把握できます。

仕　様

型式			PCX-70ES
プラズマ切断	定格出力	kW	9.8
	定格電圧	V	140
	定格電流	A	70
	電流調整範囲	A	20～70
	定格使用率	%	60
	切断能力（板厚）	mm	鉄、亜鉛鋼板、ステンレス 0.5～35
			アルミニウム 0.5～30
			銅、しんちゅう 0.5～12
直流溶接	定格出力	kW	8.74
	定格電圧	V	31.2
	定格電流	A	280
	電流調整範囲	A	30～300
	定格使用率	%	50
	適用溶接棒径	mm	∅2.6～∅6.0
交流電源	周波数	Hz	60
	相数		単相（2線式）
	定格出力	kVA	3
	定格電圧	V	100
	力率		1.0
サービスエア	吐出空気圧	MPa	0.7
	吐出空気量	m³/min⁻¹	0.2

切断トーチ（付属品）

形式		空冷 CT-0702 H1135形（ダイヘン）
ケーブル長	m	15
使用空気量	MPa	0.39
	m³/min	0.17
本体質量	g	250

コンプレッサ

名称		アネスト岩田 F15-10-S15
型式		単気筒レシプロ圧縮機
定格回転速度	min⁻¹	1480
吐出空気圧	MPa	0.7
吐出空気量	m³/min⁻¹	0.2

ディーゼルエンジン

名称		ヤンマー 3TNV76-F
形式		水冷4サイクル過流室式
定格出力	kW/min⁻¹	20.9/3600
総排気量	L	1.115
燃料		軽油
燃料タンク	L	40
燃料消費量	L/h	切断70A-使用率60% 3.8
		手溶接280A-使用率50% 3.3
バッテリー	×個	80D26R×1

寸法・質量等

全長×全幅×全高	mm	1580×850×1050
乾燥質量（整備質量）	kg	590（635）
騒音値	7mdB(A)※1	66
	LwA dB※2	91●

騒音値：●・・・超低騒音型指定機
※1 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方向平均値です。
※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転（60Hz）時の値です。